

konkréatum コンクリート σκυρόδεμα concrid calcestruzzo
concret متماستك varlık béton steypu ukhonkolo شیعه
somut



s, plásticos, esponjas y otros materiales son utilizados en realidad.

Taller de Prefabricados (Cancún, México)
crea innovadoras celosías y lámparas.

3-4

PIEDRA APARENTE
5-6 PREFABRICADOS ENCOFRADO PERMANENTE
7-8 PANELES EN GRC
9-10

Este catálogo ofrece un vislumbre de lo que varias
muchas personas han creado con nuestros materiales.
Esperamos que lo inspire a usted a tomar el próximo
paso en su proyecto.

Aprenderá cómo nuestros materiales son utilizados
mundialmente para crearlo todo, desde piedra aparente,
tapetes, lavabos y mobiliario hasta estampas de concreto,
to, encimeras y otros ornamentos en concreto.

Smooth-On,
s de materiales.

Manual técnico de concreto

Este año y vaciado, el personal técnico de la división de concreto
y especializado, el personal técnico de la división de concreto
de producción. Nos especializamos en estrategias para:

- Restauración arquitectónica
- Estampado de concreto
- Encimeras de concreto
- Opciones de acabado
- Concreto polimérico
- Selladores y desmoladantes

Le podemos
ayudar
Somos accesibles
y le ahorraremos
tiempo y dinero

vidrio



Este catálogo ofrece un vislumbre de lo que varias
muchas personas han creado con nuestros materiales.
Esperamos que lo inspire a usted a tomar el próximo
paso en su proyecto.

Aprenderá cómo nuestros materiales son utilizados
mundialmente para crearlo todo, desde piedra aparente,
tapetes, lavabos y mobiliario hasta estampas de concreto,
to, encimeras y otros ornamentos en concreto.

Taller de Prefabricados (Cancún, México)
crea innovadoras celosías y lámparas.

**Piedra
aparente**

**Recubrimientos interiores y
Chimeneas • Marcos de pue-
ventanas • Mantos para chil-**

**Vallas • Bardas acústicas
Encofrado permanente
Recubrimientos**

Tapetes

**Vallas • Bardas acústicas
Encofrado permanente
Recubrimientos**

Estampas

**Estampas • Rodillos con
Recubrimientos con textura
Horizontales y verticales**

**Moldes de la
naturaleza**

**Crear un molde de una hoja
y vaciar una pila para av-
el secreto ESTIAMPADO:
MEJOR GUARDADO
CONCRETE U**

**Mobiliario
y lavabos**

**Mesa en GRC con textura
una raíz de árbol • Moldes
lavabos**

**Restauración y
revestimientos**

**Concreto modificado con
Yeso modificado • Fibers.
Yeo con apariencia de**

**Equipo y
accesorios**

**Meter Mix Machine • Fibers.
Concrete Release Agents • S.
Release Agents For Molding
Yeo con apariencia de**

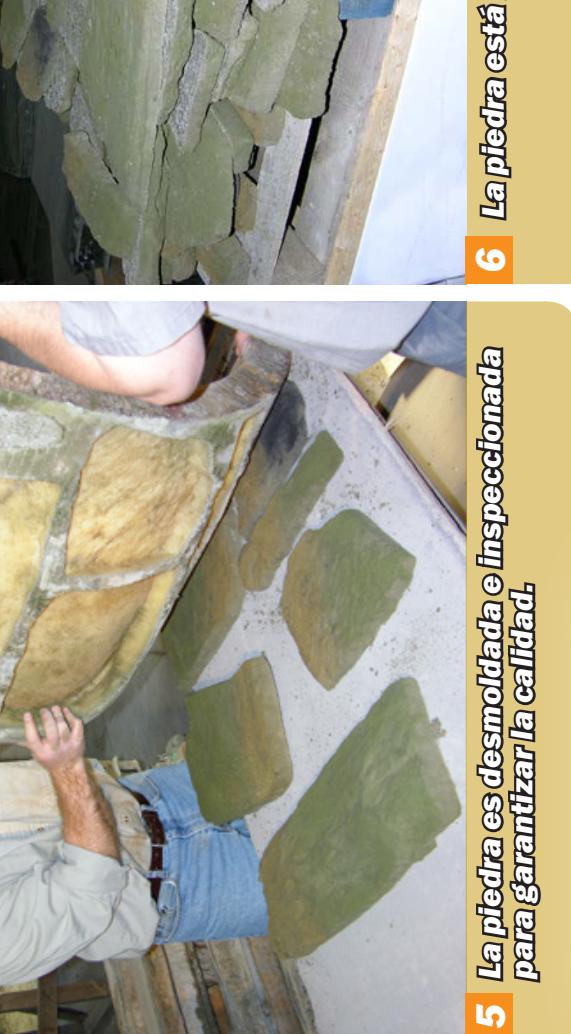
**Buddy Rhodes Concrete Prod
Mezclas Craftsman. GFRC y ECC**

27-28 TABLAS TÉ

**Buddy Rhodes Concrete Prod
Mezclas Craftsman. GFRC y ECC**







6 La piedra está

5 La piedra es desmoldeada e inspeccionada para garantizar la calidad.



2 Se aplica pigmento en la cavidad del molde para alcanzar el color deseado.



vaciado en la



¿Necesita muchos moldes en poco tiempo?



aster, PA) ha perfeccionado el arte de llenos de piezas anualmente, las cuales terminan a través de los Estados Unidos y Canadá. La inconsistencia de color sastrosa y causar elevados costos de reemplazo. Es vital utilizar el caucho

® han sido formulados especialmente para producir vaciados con un color ureza Shore 10A hasta 60A, son fáciles de usar, duplican detalles perfectamente y, haciendo así óptimos para la producción de elementos en concreto.

Es muy fácil con la Máquina

de Pennsylvania requería de barreras de sonido decorativas, instaladas a lo e minimizaran el ruido para los vecindarios en el área.

Al logró producir 2,000 paneles de concreto con unas dimensiones de 3m x 5.5m podrían que ser ecológicos, duraderos y estéticamente agradables.

VytaFlex® 60 fue seleccionado para los tapetes debido a su durabilidad en cir vaciados en concreto con color preciso. La nueva máquina EZ-Mix Meter Mix mucho líquido en menos de 1 hora para producir los tapetes. La producción de se mantuvo siete días a la semana para completar el proyecto.

5 Se vacía concreto en el molde. El caucho VytaFlex® ofrece una excelente resistencia al peso compresivo sin distorsionarse.



6 Se utiliza un vir el aire atrapado

7 Utilizando una grúa, se levanta el panel de concreto de más de 4 toneladas.



8 Los paneles ter el lugar de instalación



2 Se permite que el caucho endurezca y luego se desmolde.





8 Se vacía concreto hasta llenarlo.



7 Se posicionan los paneles y se amarran con alambre a las varillas de refuerzo.



10 Se añaden una adoquines para.



no estructurales o encimeras personalizadas. Las características de rendimiento superiores y las posibilidades de diseño son ventajas claves. Pero, ¿qué tal si quisiera combinar la belleza de los paneles en GRC con la integridad estructural de una pared? El encofrado arquitectónico permanente es la solución perfecta. Este proceso utiliza paneles en GRC como encofrado. Una vez el núcleo es vaciado, los paneles decorativos se quedan en su lugar. Vea el video completo en nuestra página de YouTube: www.smooth-on.com/concreteU



3 Se dispensa, mezcla y vacía VytaFlex® 60 sobre el modelo original.



5 Se rocía la capa superficial de GRC utilizando una pistola de tolva.



Por 16 horas, el desmoldado.



modelos solados.



Por 16 horas, el desmoldado.



arquitectónicos consistentes con la construcción original. Todos los materiales debían ser ecológicos y tomados de la propiedad hasta donde fuera posible. Capturar el detalle de las vetas de la madera en el granero original y luego reproducirlas en las paredes interiores, pisos, baños, y demás, fue una idea que cumplió estos requisitos.

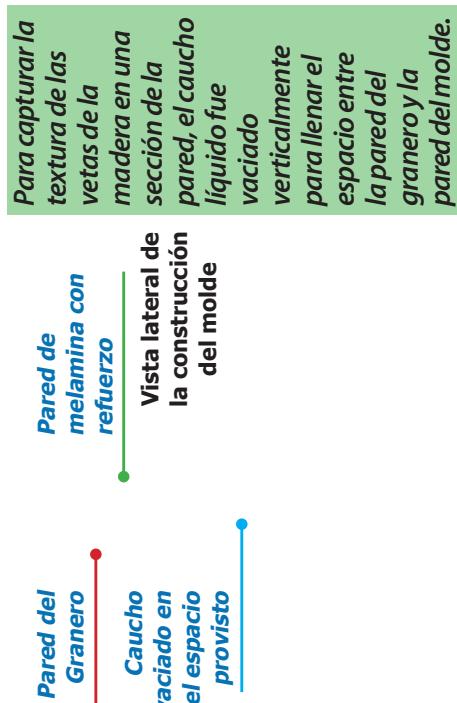
¿Por qué?

- Ambientalmente sustentable
- Resistente al agua y el fuego
- Fuerza y durabilidad inigualables
- Seguro - No Contiene SOVs

6 Se utiliza una la capa superficial



7 Se mezclan y aplican las capas de refuerzo, las cuales contienen fibra de vidrio AR.



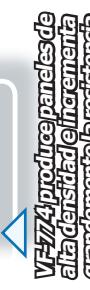
1 Se construye y refuerza la pared del molde para que resista la presión del líquido.

Mold Star®

**EXCELENTE PARA
PANELES EN GRC**

3 La silicona Mold Star® 30 se despega fácilmente de la pared del granero.

Mold Star® 30 hasta



VF774 produce paneles de alta densidad el incremento

oop, PA) conoce las ventajas de utilizar estampas reto. Sea en proyectos grandes o pequeños, estampado de concreto en un arte. ofrecer valor agregado a sus clientes



la empresa Caravan, Inc. (Mendham, NJ) recientemente completó una su entrada ordinaria una vista que reflejara su lujosa imagen corporativa. económico que incorporara una pasarela elegante de concreto estampado y costosa.



el contorno



2 Se utiliza una brocha para crear una lechada con textura.



y mezclado

4 Se vacía el cacuhó y se incrustan correas para manejar el molde.



7 Se rasa el concreto y se añade endurecedor de colorantes de estampar.



9 Al remover las estampas, se puede observar la textura impresa de baldosa.



10 El concreto es



PMC® - 780

EXCELENTE PARA
ESTAMPAS DE CONCRETO



Cemento • HAGA

Que ofrece formas innovadoras de rebasar los límites del concreto, estos videos le llevarán en direcciones que nunca escubrirá que puede hacer un molde de cualquier cosa y nortes en concreto.

Moldes de la naturaleza: oja para fabricar una pila para aves en GRC



¡SINTONÍCESE!
Hay más videos
en producción...

- Moldes de la naturaleza
- Pensando fuera de la caja





En desarrollo la idea
de producir elegantes muebles
resistente a los huracanes.
ser funcional y práctico,
inmune a los elementos.
ndo por la fortaleza de

Una herramienta de producción crítica es el caucho utilizado para hacer el
y un reto debido a sus ángulos y una textura que requiere un caucho flexible.
terminó que la silicona Rebound® 25 sería la mejor alternativa para producir

5 Se rocía GRC en ambas partes del molde, luego se juntan.



6 Se aplica una lámina adicional a mano

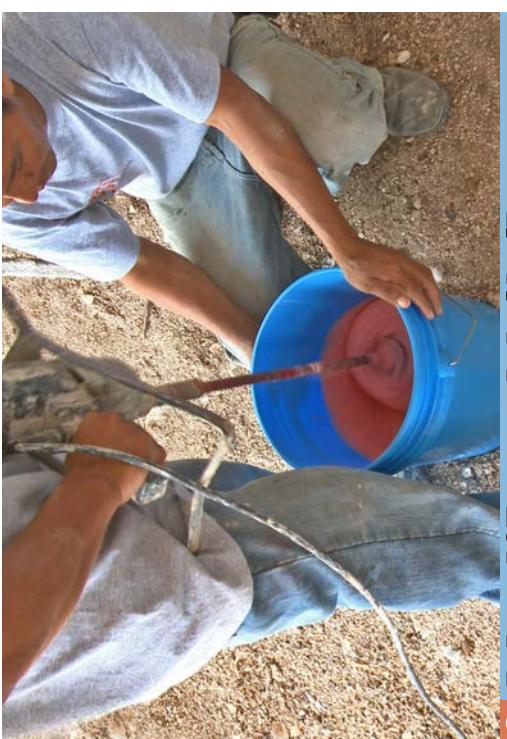


7 Se remueve el vaciado terminado en GRC del molde de Rebound® 25.



8 El proceso de tallado y la apariencia de

Rebound®

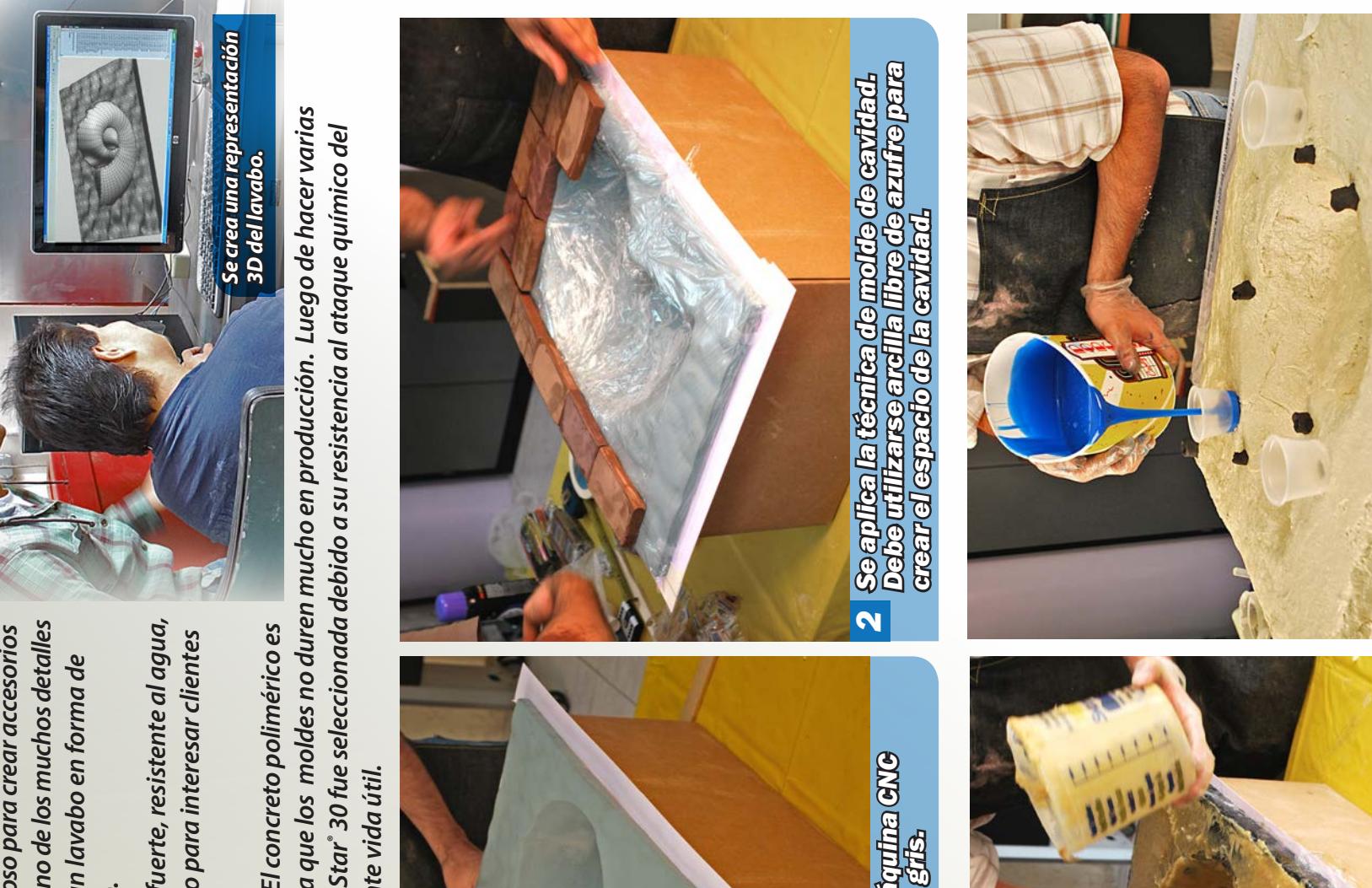


2 Rebound 25 es mezclado 1A : 1B por volumen. Se utiliza una mezcladora para combinar ambas partes completamente.



Preparada







7 Las columnas instaladas.

(cado con polímero) ha sido un material clave para su éxito y sigue siendo car una capa inicial de FORTON® MG y reforzarla con vidrio tipo 'E' produce son fuertes y extremadamente duraderos. Las piezas se pueden sellar para ujz UV. Califícan para la certificación más alta de resistencia al fuego. Utilice darle color a FORTON® MG o añada cualquier relleno para hacer que las piezas



2 Una vez esta capa está parcialmente endurecida, se aplica el vidrio tipo 'E'.

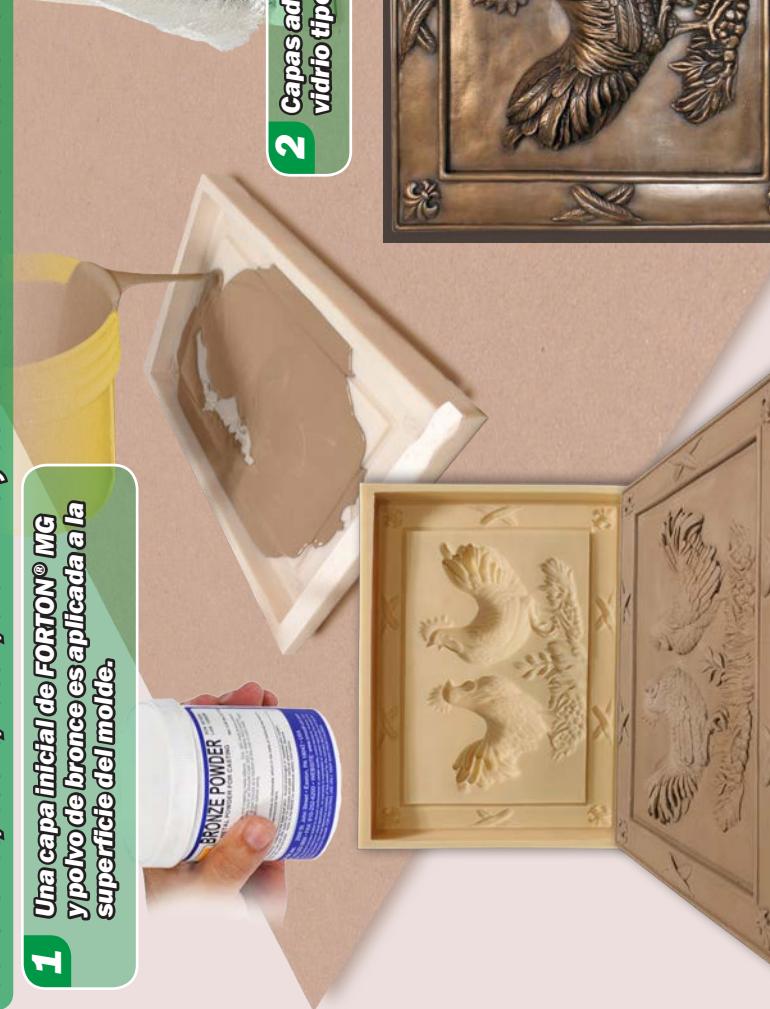


FORTON® MG es aplicado con brocha.

Apariencia de Metal con FORTON® MG

Utilizar FORTON® MG y polvos de metal, produce piezas que aparecerán ser bronce, cobre, latón, aluminio y otros metales a una fracción de

- 1 Una capa inicial de FORTON® MG y polvo de bronce es aplicada a la superficie del molde.



2 Capas adicionales de vidrio tipo 'E'



4 Listones de madera son incrustados en la parte trasera para la instalación.



5 Listones de FORTON® MG la anchura deseada,



imientos comerciales, la empresa **GFRC Cladding Systems** (Garland, TX) conoce del GRC. Los requerimientos del diseño arquitectónico para la nueva tienda Miami incluye paneles angulares que solo se pueden hacer utilizando GRC. Se permite que los paneles fragüen por 12 horas antes de ser removidos del molde.

7 **Se permite que los paneles fragüen por 12 horas antes de ser removidos del molde.**

8 **Sele da el acabado al método de choque.**

9 **Los paneles terminados están listos para ser instalados.**

10 **La instalación es completada.**

Utilice en Confianza:
FORTON® VF-774 cumple con las normas elevadas del PCI y tiene más de 20 años de prueba.



10 **La instalación es completada.**



2 **Capas adicionales reforzadas con fibra de vidrio AR son aplicadas.**



3 **Se aplica mezcla adicional a mano en las esquinas y bordes.**



4 **Se aplica mezcla adicional a mano en las esquinas y bordes.**



5 **Se aplica mezcla adicional a mano en las esquinas y bordes.**



6 **Se aplica mezcla adicional a mano en las esquinas y bordes.**



7 **Se permite que los paneles fragüen por 12 horas antes de ser removidos del molde.**



8 **Sele da el acabado al método de choque.**



9 **Los paneles terminados están listos para ser instalados.**



10 **La instalación es completada.**



Utilice en Confianza:
FORTON® VF-774 cumple con las normas elevadas del PCI y tiene más de 20 años de prueba.

fuentes y durante
menos aire atrapado
Dispense de una o totales de 275 u

VYTAFLEX® ES VACIADO

ESTAPEJUADO AL
MOLDEO SELLADO

Universal Mold Release
Desmoldante para cauchos
y resinas de uretano.



**EL MODELO ES
DESMOLDADO UNA VEZ EL
CAUCHO HA ENDURECIDO**

Kwikee® Sprayer
Una alternativa económica
para aplicar desmoldantes
y selladores líquidos.



5
EL CONCRETO
DE VYTAFLEX® ANTES DE VACIAR EL CONCRETO



Comparativa de tamaños
1.8m (6 pies)
38.1cm (15")
Tambor

88.9 cm (35")
208 l (55 gal)

Tote

- Fácil de usar
- Proporciones de mezcla variables
- Fácil de limpiar
- Fácil de transportar
- Distintas viscosidades

Fibras de vidrio AR
de 12mm (½") y 18mm (¾")
son añadidas al GRC.



Malla de vidrio
Para más refuerzo en

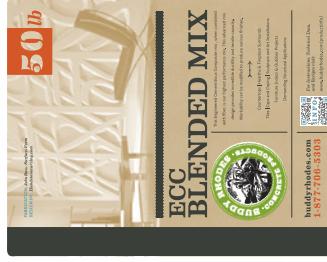
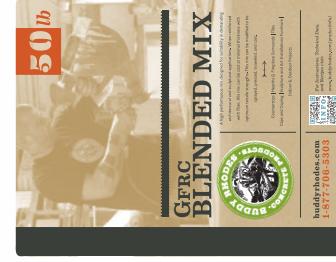
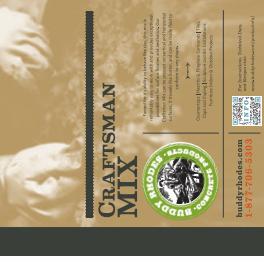


**Mezcladora
de turbina**



**Cartuchos
Drierite®**
Proveen un
medio
económico
para prevenir la
contaminación
por humedad
en tambores de
208 l (55 gal).

Buddy Rhodes Concrete Products.
Los expertos en la industria se han unido
a materiales que hacen el concreto más
accesible. Estos materiales le ayudarán a
concretá. Sea para encimeras, mobiliario
; las soluciones para usted.



DE BUDDY RHODES

nte para satisfacer su deseo
a obsecionado con el barro,
í, Buddy estaba capturado por
este proceso le llevó más allá



PIGMENTOS, SELLADORES Y MÁS

Las mezclas son la base de todo proyecto. Los accesorios lo hacen personal.
Ofrecemos una variedad de colores, selladores, herramientas, selladores, herramientas, herra



CATÁLOGO DE PR
TÉCTICAS DE BUI
El catálogo de Buddy Rhod
oportancia y una lista con

Características y Propiedades del Polímero Líquido															
Rango Típico de Propiedades - Pre-mezclados		Rango Típico de Propiedades - Post-mezclados													
Propiedades del Polímero Líquido								Propiedades del Polímero Líquido							
Proporción A:B	Procesamiento de mezcla	Viscosidad de la mezcla	ASTM D-2393	Temperatura de fundición	Endurecimiento	ASTM D-2240	Relación Shore A	Tensión de estrés	ASTM D-624	Relación Shore A	ASTM D-2240	Endurecimiento	ASTM D-1715	Viscosidad de la mezcla	Proporción A:B
148	1:1 por volumen	2,000 cps	60 min.	16 horas	60A	1.04	26.6	136 pli	480%	<0.001	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	1:1 por volumen
149	1:2 por peso	1,400 cps	6 min.	90 min.	80A, 30D	1.08	25.6	N/A	233%	0.0025	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	1:2 por peso
150	1:1 por volumen	3,000 cps	25 min.	24 horas	48A	1.14	24.3	98 pli	1,250%	<0.001	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	1:1 por volumen
151	1:1 por volumen	2,000 cps	40 min.	24 horas	60A	1.14	24.3	146 pli	1,000%	<0.001	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	1:1 por volumen
152	2:1 por volumen	2,000 cps	25 min.	48 horas	80A	1.02	27.2	200 pli	700%	<0.001	Amarillo	Amarillo	Amarillo	Amarillo	2:1 por volumen
153	1:1 por volumen	12,500 cps	50 min.	4 horas	15A	1.18	23.5	88 pli	440%	<0.001	Verm	Verm	Verm	Verm	1:1 por volumen
154	1:1 por volumen	12,500 cps	6 min.	30 min.	16A	1.18	23.5	88 pli	440%	<0.001	Azul-v	Azul-v	Azul-v	Azul-v	1:1 por volumen
155	1:1 por volumen	12,500 cps	45 min.	6 horas	30A	1.12	24.7	88 pli	339%	<0.001	Azul	Azul	Azul	Azul	1:1 por volumen
156	1:1 por volumen	12,500 cps	45 min.	6 horas	30A	1.14	23.5	102 pli	690%	<0.001	Anara	Anara	Anara	Anara	1:1 por volumen

Seminarios

Fabricación de Moldes para vaciar concreto

El entrenamiento intensivo de 2 días se enfocará en cómo hacer moldes para el vaciado de concreto. Las diapositivas, videos, discusiones en grupo y demostraciones interactivas le introducirán a lo básico con un formato fácil de entender que incluye:

- Diseño y construcción de moldes
- Escoger el caucho adecuado
- Mezclar el caucho correctamente
- Minimizar la variación de color
- GRC: ¿Es lo ideal para usted?
- Selladores y desmoldantes
- Opciones de diseño de mezcla
- Modificadores de Polímero

Fabricará sus propios moldes y vaciados:

El personal técnico del departamento de concreto le guiará mientras fabrica un molde vaciado y un molde a brocha. Usará estos moldes para hacer sus propios vaciados.



- Verá presentaciones especializadas.
- Traiga sus preguntas, hablemos sobre su proyecto.
- Se limita el tamaño de la clase y la proporción de maestro a estudiante es baja para maximizar su aprendizaje.



Para más detalles, visite: smooth-on.com/concreteseminars